

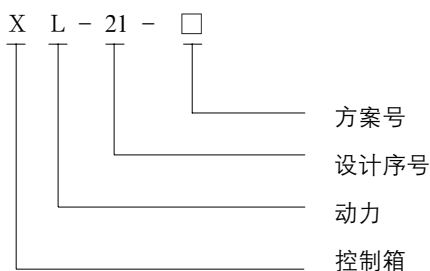
XL-21 型 动力配电箱



1. 用途

XL-21 型低压动力配电箱适用于发电厂及工矿企业中，在交流电压 500 伏及以下的三相四线或三相五线系统作动力配电之用。XL-21 型低压动力配电箱系户内装置靠墙安装，屏前检修。

2. 型号意义



3. 结构特征

XL-21 型低压动力配电箱系封闭式，外壳用钢板弯制而成，刀开关操作手柄于箱前右柱上部，可以作为切换电源之用。配电箱前面装有一只电压表，指示汇流母线的电压。配电箱前面有门，门打开后，配电箱内全部设备敞露、便于检修维护。本配电箱均采用国内自行设计的型组件，具有结构紧凑，检修方便，线路方案可以灵活组合等特点。配电箱除装有空气断路器和熔断器作为短路保护外，还装有接触器和热继电器，箱前门可装操作按钮和指示灯。

4. 主要设备的技术数据

4.1 刀熔组合开关

型 号	额定电流(A)	熔体额定电流(A)	备 注
HR3-100/34	100	30、40、50、60、80、100	
HR3-200/34	200	80、100、120、150、200	
HR3-400/34	400	150、200、250、300、350、400	
HR3-600/34	600	350、400、450、500、550、600	

4.2 空气断路器

型 号	额定电流(A)	熔体额定电流(A)	备 注
DZ20-100	100	16、20、25、32、40、50、60、80、100	
DZ20-160	160	16、20、25、30、40、50、60、80、100、125、160	
DZ20-225	225	100、125、160、180、200、225	
DZ20-250	250	100、125、160、180、200、225、250	



4.3 电流互感器

型 号	额定电流 (A)	次级电流(A)	备 注
LM-0.5	75、100、150、200、300、600	5	

4.4 熔断器

型 号	熔断器	熔断体额定电流(A)	备 注
RL1-15	15	2、4、5、6、10、51	
RL1-60	60	20、25、30、35、40、50、60	
RT0-100	200	30、40、50、60、80、100	
RT0-200	200	80、100、120、150、200	
RT0-400	400	150、200、250、300、350、400	

4.5 交流接触器

型 号	额定电流(A)	吸引线圈电压(V)	备 注
CJ20-10	10	交流 110 220 380	
CJ20-25	25		
CJ20-40	40		
CJ20-63	63		
CJ20-100	100		
CJ20-160	160		

4.6 仪表

型 号	名称	单位	量 限	备 注
6L2-A	电流表	A	5、10、15	直接接通
			5、10、15、20、30 50、75、100、150、200	经电流互感器接通 次级线圈电流 5(A)
6L2-V	电压表	V	250、300、450	直接接通

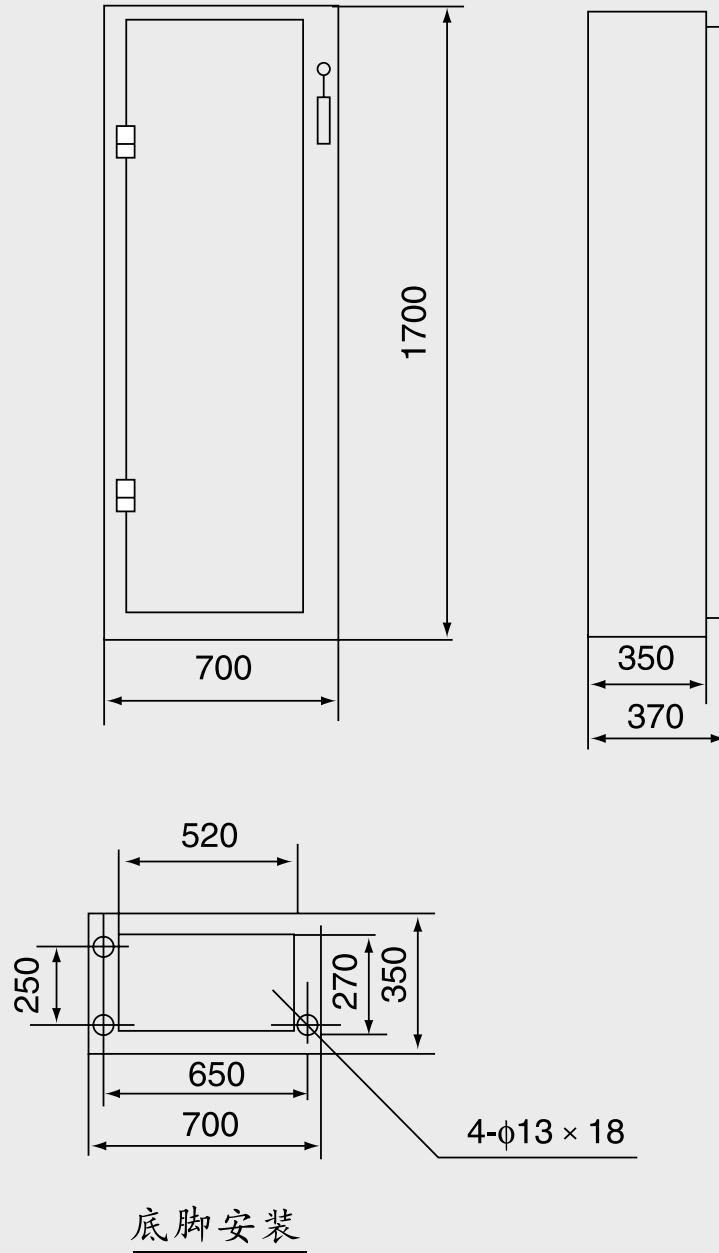


XL-21 型 动力配电箱

17	18	19	20
21	22	23	24
25	26	27	

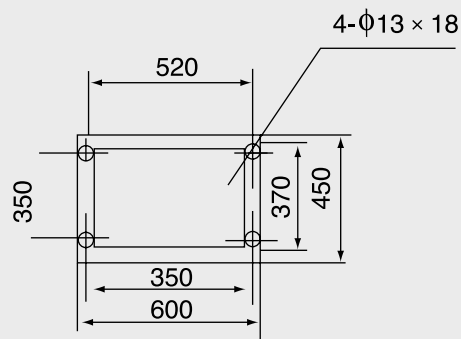
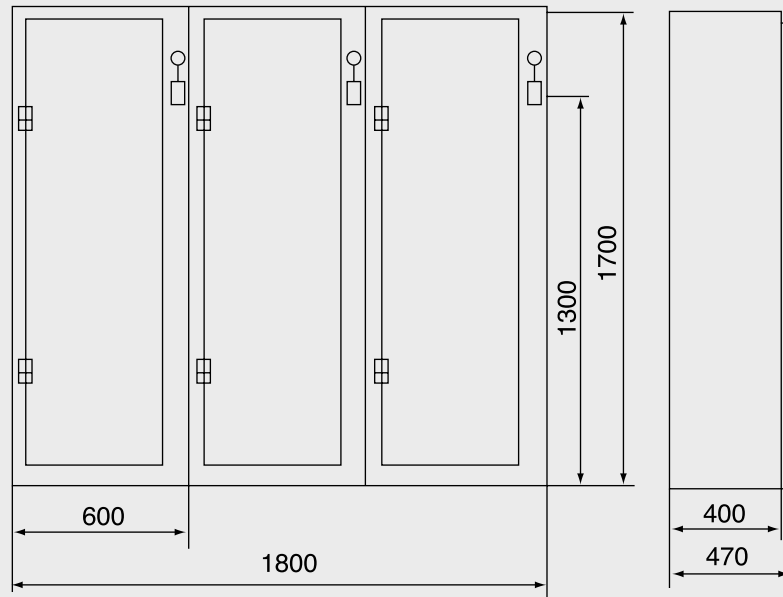


图1 A型结构安装外形图



XL-21 型 动力配电箱

图 2 B 型结构外形安装图



底脚安装



5. 使用、维护和检修

动力配电箱在安装或检修后,在投入运行前须进行下列各检查与试验(检修后的检查与试验,视其检修性质而定)。

- 5.1 检查动力配电箱内部装设电器设备和二次接线是否符合图纸要求。
- 5.2 检查用手操作的刀开关、空气开关是否灵活,应无卡轧形象。
- 5.3 检查所装设的电器设备接触是否良好,是否符合该电器设备的本身使用要求。
- 5.4 检查动力配电箱内部有无其他异物及各部分坚固螺钉是否有松动现象。

6. 外形安装尺寸

- 6.1 动力配电箱 A 型结构的外形及安装尺寸见图 1。
- 6.2 动力配电箱 B 型结构的外形及安装尺寸见图 2。

7. 订货需知

订货时客户应提供下列资料

- 7.1 一次线路方案及单线系统图;
- 7.2 二次线路展开系统图;
- 7.3 每箱内所装各种电器设备详细规格及数据,
- 7.4 在订购 B 型结构时还须提供动力配电箱的排列图和平面布置图。

